



COMBI M II - 3



KS 35 - 6



POWER 70S - 10



POWER 100S - 14

DIE SCHNEIDSPALTERMODELLE VON PALAX

Allgemeine Merkmale

Abzugsförderer

Alle Maschinen verfügen über einen neu gestalteten, 4,3 m langen und 0,2 m breiten klappbaren Holzscheitförderer. Allen Maschinen wird der Förderer durch einen Hydraulikmotor angetrieben, der ein seitliches Schwenken des Förderers um etwa 2,2 m ermöglicht.

Der Förderer des großen Modells Power 100 ist 0,35 m breit. Durch den schwenkbaren Förderer wird die Produktivität erheblich gesteigert. Einfaches Schwenken des Förderers ermöglicht z. B. das vollständige Füllen eines Anhängers oder die Verwendung von zwei Beutelständern.

Die völlig offene Ausführung der Ober- und Unterseite des Förderers sorgt in der Praxis für die Vermeidung von Funktionsstörungen und eine erhöhte Sicherheit.

Das neue Förderermodell ist mit zwei starken Ketten, Abstreifern aus Kunststoff und einer automatischen Kettenspannung ausgestattet. Beim robusten Palax Monster hat sich die Konstruktion mit zwei Ketten unter allen Betriebsbedingungen als störungsfrei erwiesen.

Automatische Keilriemenspannung

Beim Getriebe der traktorbetriebenen Modelle werden die Keilriemen zwischen Winkelgetriebe und Sägeblattwelle automatisch gespannt. Die automatische Riemenspannung führt zu einem geringeren Wartungsbedarf und somit zu einer geringeren Belastung des Getriebes, wodurch dessen Lebensdauer verlängert wird.

Palax Combi M II

Der Palax Combi M, der schon seit fast 30 Jahren im Programm ist, repräsentiert die traditionellen Schneidspalter. Diese Maschine ist ein effizientes, zuverlässiges Basismodell. Mit ihrem Hartmetallsägeblatt eignet sie sich ausgezeichnet zur Verarbeitung von Stämmen mit einem Durchmesser von weniger als 25 cm.

Palax KS 35 Ergo und KS 35 s

Der Schneidspalter Palax KS 35 Ergo ist mit einer 15-Zoll-Kettensäge, einem Vorschubförderer und einem Hydraulikgetriebe ausgerüstet. Er kann sehr unterschiedliche Stammdurchmesser von bis zu 35 cm verarbeiten und eignet sich damit besonders zur landwirtschaftlichen Nutzung. KS 35 s ist ein effizientes Modell für Profi als Stammdurchmesser variere viel.

Palax Power 70 und 70s

Die äußerst effizienten Schneidspalter aus den Modellreihen Power 70 und 70s sind mit einem von oben wirkenden 700-mm-Hartmetallsägeblatt und einem Vorschubförderer ausgestattet. Für die Verarbeitung von Stämmen mit Durchmessern von weniger als 25 cm ist der Palax Power 70 s die leistungsstärkste Lösung.

Palax Power 100 s

Die robusten Modelle der Reihe Palax Power 100s bieten ein von oben wirkendes 1000-mm-Hartmetallsägeblatt, eine Schubkraft von 16 t und eine vollständig hydraulische Steuerung. Optimal funktionieren sie bei der Verarbeitung von Buchen- oder Eichenholz. Der höchstzulässige Stammdurchmesser ist 40 cm.

Sicherheit

Sicherheit stand bei der Entwicklung der Palax-Produkte schon immer an erster Stelle. Die Reihe Palax 600 Combi war die erste europäische Schneidspaltermarke mit CE-Zertifizierung.



Die Modelle Palax Power 70 und 70s sind die schnellsten auf dem Markt erhältlichen Schneidspalter, die mit einem von oben wirkenden Hartmetallsägeblatt ausgestattet sind. Die Maschinen verfügen serienmäßig über einen Vorschubförderer und einen langen, seitlich schwenkbaren Abzugsförderer, der zum Transport eingeklappt werden kann. Aufgrund ihrer effizienten Funktion finden sie vielfältig Verwendung bei der gewerblichen Verarbeitung von bis zu 25 cm dicken Stämmen zu Holzscheiten.



PALAX®
Power 70

PALAX POWER 70 / 70S

Palax Power 70 und 70s – die Hauptunterschiede

Die Ausstattung ist je nach Einsatzbereich unterschiedlich. Das Modell Power 70 ist hauptsächlich zur landwirtschaftlichen und

kleingewerblichen Nutzung vorgesehen, während der Power 70s für den gewerblichen Dauerbetrieb bestimmt ist. Bei beiden Modellen gleich sind die Grundkonstruktion des Gestells, die hohe Sicherheit, Spaltkraft, Sägeeigenschaften des Hartmetallsägeblatts, Kugellager in den Bedienelementen und die Fähigkeit, hochwertiges Brennholz maßgenau zu produzieren.



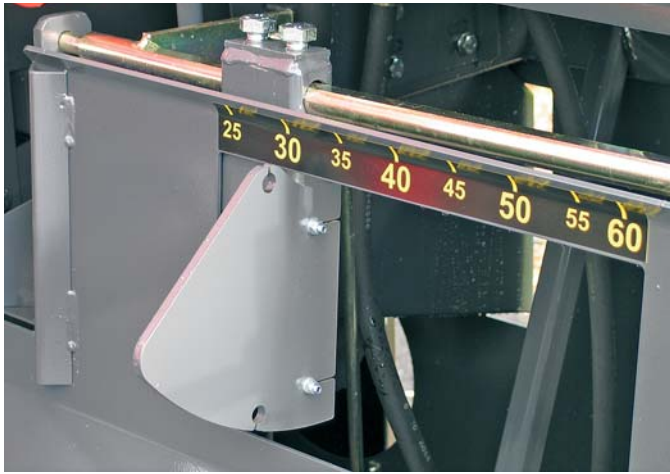
Bedienelemente des Power 70s

Das Quersägeblatt und der Vorschubförderer werden mittels eines Handhebelventils vollkommen hydraulisch gesteuert. Die Höhe des Spaltkreuzes wird ebenfalls hydraulisch geregelt. Die Geschwindigkeit des Spaltzylinders wird vom automatischen Hochgeschwindigkeitsventil bestimmt, das zur Serienausstattung gehört. Das Getriebe besteht aus einem gusseisernen Winkelgetriebe mit automatischer Keilriemenspannung. Zum Anschluss eines externen Holzstammhebendes sind hydraulische Schnellkopplungen vorhanden.



Bedienelemente des Power 70

Die Bewegung des Quersägeblatts und des Einzugförderbands kann einfach mittels des Multifunktionshebels gesteuert werden. Durch die Nutzung von Kugellagern ist die Bewegung dieses Hebels sehr genau. Das Spaltkreuz und das Hochgeschwindigkeitsventil werden mit mechanischen Hebeln gesteuert. Die Maschine kann auf Wunsch mit einer hydraulischen Höheneinstellung und einem automatischen Hochgeschwindigkeitsventil ausgerüstet werden. Das Getriebe besteht aus einem Winkelgetriebe aus Aluminium mit automatischer Keilriemenspannung.

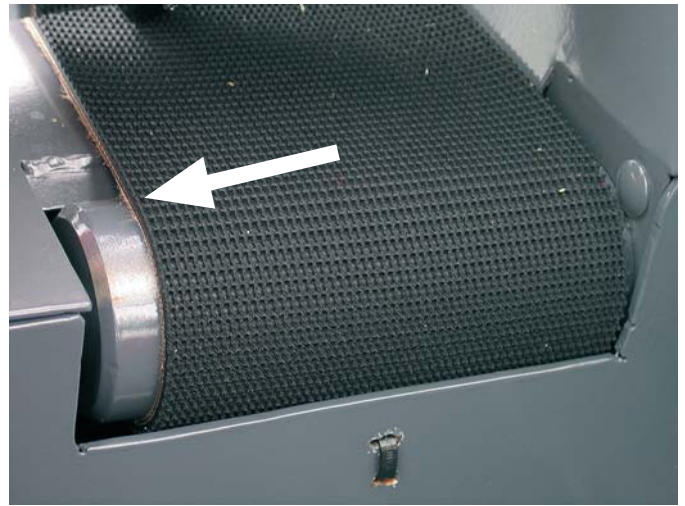
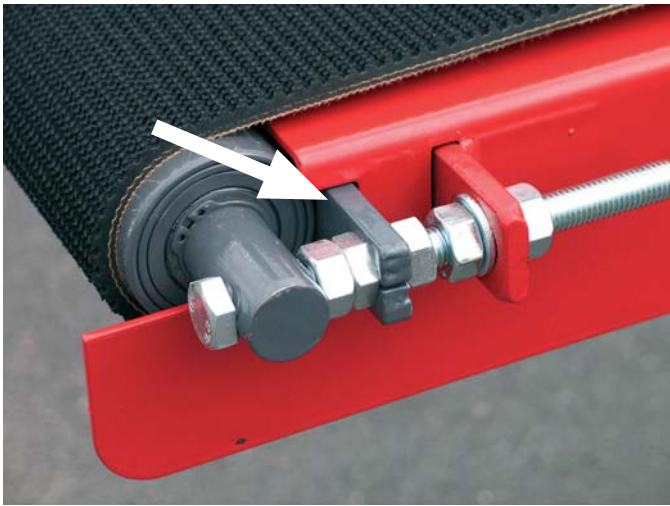


Genauere Längeneinstellung

Die Maschine ist mit einem Längenbegrenzer ausgestattet, der beim Schneiden immer nach hinten weg geschwenkt wird, damit das Holz ungehindert in den Spaltkanal fallen kann. Die Sägelänge kann auf 25–60 cm eingestellt werden.

Selbstreinigender Vorschubförderer

Die Antriebs- und Umlenkrollen des Vorschubförderers sind mit effizienten Abstreifern ausgestattet, die die Rollen unter allen Umständen sauber halten. Das ist besonders im Winter wichtig, damit sich kein Schnee zwischen Rollen und Band ansammeln kann.



4,3 m langer offener barrierefreier Abzugsförderer

Der von einem Hydraulikmotor angetriebene Abzugsförderer verfügt über Abstreifer aus Polyethylen, zwei Ketten und ein Zahnradgetriebe. Sogar hohe Anhänger können mit einem Förderer der Standardlänge gefüllt werden. Durch die völlig offene Ausführung der Ober- und Unterseite des Förderers ist eine einwandfreie Funktion unter allen Umständen gewährleistet.

Erhöhte Produktivität durch den schwenkbaren Abzugsförderer

Die Schwenksperre kann durch Eintreten gelöst werden. Der Förderer kann um etwa 2,2 m zur Seite geschwenkt werden und in fünf Stellungen arretiert werden. Der Füllvorgang wird dadurch deutlich beschleunigt. Wenn Sie die Holzscheite mit Hilfe des Beutelständers Palax Motti in Beutel abfüllen, können Sie zwei Ständer verwenden.

Freier, geräumiger Spaltkanal

Eine Voraussetzung für die effiziente, einwandfreie Funktion ist ein unversperrter, geräumiger und passend geformter Spaltkanal. Der Schieber schiebt das Holz immer vom höheren Vorschubkanal A in den darunter gelegenen Spaltkanal B. Daher kann das Spaltkreuz ggf. auch während des Betriebs abgesenkt werden. Ehe ein kleines Stück Holz in zwei Teile gespalten werden kann, müssen die vertikalen Klingen in die obere Stellung gebracht werden.

Saubere Holzscheite

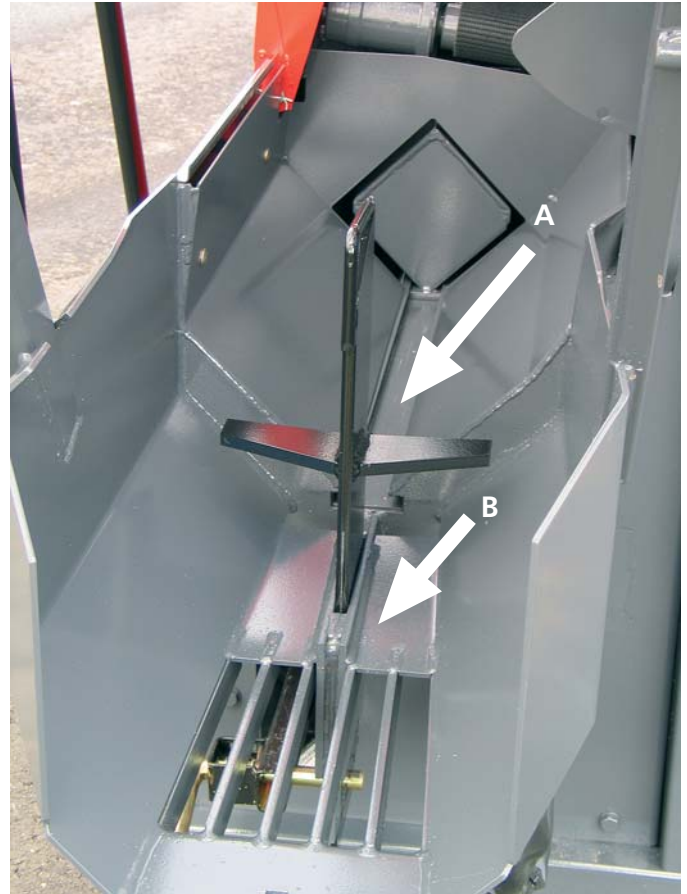
Abfälle fallen durch den breiten Rost unten im Spaltkanal. Das Ergebnis sind gleichmäßige, saubere, schnell trocknende Holzscheite. Als Sonderausstattung ist ein automatisches

Automatisches Hochgeschwindigkeitsventil als Sonderausstattung

(Serienausstattung im s-Modell).

Mit dem automatischen Hochgeschwindigkeits-ventil arbeitet die Maschine erheblich schneller.

Dünne Holzstücke werden mit Hochgeschwindigkeit gespalten. Beim Spalten von dicken Holzstücken nähert das Spaltkreuz sich mit Hochgeschwindigkeit, aber zu Beginn der Spaltphase nimmt die Geschwindigkeit ab. Sobald der Kraftbedarf abnimmt, wird die Spaltbewegung wieder auf Hochgeschwindigkeit eingestellt.



Die Maschine lässt sich leicht transportieren und lagern

Durch den klappbaren Förderer braucht die Maschine nur wenig Platz. Sie ist 2,65 m breit, 2,4 m hoch und 0,95 m tief.

Die Inbetriebnahme verläuft schnell und einfach

Die Maschine wird immer fertig montiert geliefert. Vorschub- und Abzugsförderer sind mit gebrauchsfreundlichen Schnellsperrn ausgestattet. Der Abzugsförderer ist außerdem serienmäßig mit einer Hubwinde ausgerüstet. Das bedeutet, dass die Maschine schnell und ohne Werkzeuge in Betrieb gesetzt werden kann.



PALAX POWER 70 / 70S TECHNISCHE DATEN

X = Serienausstattung, L = Sonderausstattung,
0 = nicht verfügbar

	Power 70 TR	Power 70 TR/ SM	Power 70 s TR	Power 70s TR/ SM
HYDRAULIK				
Separate Hydraulik	X	X	X	X
Hydrauliköl VGA 32, 40 l	L	L	L	L
Ölkühlung 12 V	L	L	L	L
Spaltzylinder, 3,5 t	X	X	X	X
Spaltzylinder, 5,6 t	L	L	L	L
Schnellkopplungen für Holzstammhebetisch	L	L	X	X
Pumpendurchsatzrate l/min, SM oder	40/16	40/16	40/16	40/16
Gelenkwelle 450 U/min				
Manuelles Hochgeschwindigkeitsventil	X	X	0	0
Automatisches Hochgeschwindigkeitsventil	L	L	X	X
LEISTUNG				
Schnittlänge	25-60 cm	25-60 cm	25-60 cm	25-60 cm
Maximaler Stammdurchmesser	25 cm	25 cm	25 cm	25 cm
Standard-/Hochgeschwindigkeit bei 3,5 t	3/ 2 s	3/ 2 s	3/ 2 s	3/ 2 s
Standard-/Hochgeschwindigkeit bei 3,5 t	4,5/ 3 s	4,5/ 3 s	4,5/ 3 s	4,5/ 3 s
TECHNOLOGIE				
Winkelgetriebe, Gusseisen	L	L	X	X
Winkelgetriebe, Aluminium	X	X	0	0
Gelenkwelle, z. B. Bondioli 143	L	L	L	L
Elektromotor 7,5 kW / 16A	0	X	0	X
Ausrückkupplung des Getriebes, TR	X	X	X	X
Automatische Keilriemenspannung, Winkelgetriebe	X	X	X	X
Hartmetallsägeblatt 700 mm	X	X	X	X
Spaltkreuz 2+4-fach	X	X	X	X
Spaltkreuz 2+6-fach	L	L	L	L
Manuelle Verstellung des Spaltkreuzes	X	X		
Hydraulische Verstellung des Spaltkreuzes	L	L	X	X
Mechanische Bedienelemente	X	X	0	0
Hydraulische Bedienelemente	0	0	X	X
Schnellspannvorrichtung für das Spaltkreuz	X	X	X	X
Automatischer Längenbegrenzer	X	X	X	X
Einzugförderband	X	X	X	X
Sicherheitsrollen auf dem Holzvorschub	X	X	X	X
Schalthebel mit Kugellagern	X	X	X	X
4,3 m langer hydr. Kratzförderer mit Winde	X	X	X	X
Klapp- und schwenkbarer Förderer	X	X	X	X
Mehrstufiges Abfallentfernungssystem	X	X	X	X
ABMESSUNGEN UND GEWICHT inkl. Förderer				
Tiefe	1500	1500	1500	1500
Breite	2650	2650	2650	2650
Höhe	2400	2400	2400	2400
Gewicht, inkl. Öl	810	900	840	930

Holzauflegeböcke, Hochleistungsreiniger und Beutefüllhilfen



Palax Mega – robuster Holzauflegebock für große Stämme

Zu den Merkmalen gehören ein Stufenschieber und ein hydraulischer Vorschubtisch mit Kettenantrieb. Der Auflagebock ist mit vier 4 m langen Kettenbalken versehen. Die Ketten können vor- oder rückwärts laufen. Kapazität: ca. 10–12 m³. Als Sonderausstattung Verlängerungsbalken 3 m.



Palax Cleaner

Palax Cleaner ist ein Hochleistungsreiniger mit einem effizienten rotierenden Abfallabscheidezylinder. An den Zylinder kann auch ein Förderer gekoppelt werden, z. B. zum einfachen Füllen von Beuteln. Mit Elektromotorantrieb.

Die Beutefüllhilfen Palax Packer und Motti erleichtern das Füllen von Beuteln



Die Holzscheite in den Behälter legen, Beutel darüber ziehen, kippen und zubinden. Die Beutel können dann auf eine Palette gesetzt werden. Auf eine Europalette (0,8x1,2 m) passen 25 Beutel mit je 35 l Inhalt = ca. 0,88 Raummeter Brennholz. Auf eine finnische Standardpalette (1x1,2 m) passen 30 Beutel = ca. 1,05 Raummeter.

Leichter Holzauflegebock Palax Log

Leichter Holzauflegebock für die Modelle Combi M, KS 35 und Power 70. Der Palax Log kann für eine einfachere Handhabung langer Stämme auch mit einer hydraulischen Zuführrolle ausgestattet werden. Kapazität: ca. 4–6 m³



Der Beutelständer Palax Motti ist praktisch für Lagerung und Verkauf. In Beuteln trocknen die Holzscheite schnell. Auch die Lagerung der Beutel ist einfach, da auf einem ebenen Untergrund 2 Beutel aufeinander gestapelt werden können. Die Beutel sind auch gut als Verkaufsverpackungen geeignet. Die Beutel bestehen aus UV-beständigem, gegenüber grellem Sonnenlicht unempfindlichem Polypropylen. Die Beutel können mehrfach verwendet und schließlich durch Verbrennen entsorgt werden.



Hersteller:

PALAX®

Ylistaron Terästäkomo Oy, Lahdentie 9, FIN-61400 YLISTARO
Tfn +358 (0)6 474 5100, Fax +358 (0)6 474 0790
www.palax.fi

Vertrieb:



Hans Seibold

Lehrer- Vogl- Weg 24
D-83623 Baiernrain
Tel 0 80 27 77 08
Fax 0 80 27 73 17
Mobil 0171-334 64 32
www.palax.de

AUSSEDIENST SÜD:
Hans Wurm Tel: 0171 - 771 92 33